

1. Provozovatel: ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav  
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: parní fluidní kotel K90

Výrobce: VÍTKOVICE, a.s. Ostrava

Výrobní číslo: 3171

Rok výroby: 1997

Jmenovitý výkon [t/h]: 140

Pracovní teplota (max) [°C]: 535

Pracovní přetlak [MPa]: 12,5

Výhřevná plocha [m<sup>2</sup>]: 5173

Palivo: HU, biomasa, ZP

3. Datum revize: 01. 07. 2022

4. Druh revize: provozní revize

5. Zjištěný stav:

Kotel v provozu.

Celkový stav kontrolovaného kotelního zařízení a výstroj tlakového celku bez závad.

Provozní deník kotle byl předložen.

Místní provozní předpis kotle byl předložen, náležitosti MPP jsou v souladu s ČSN 07 0710, odstavec 2, písmeno b).

Odborná způsobilost obsluh kotle byla doložena (osvědčení TÍČR, záznam o přezkoušení provozovatelem).

Byly předloženy záznamy o pravidelných kontrolách funkčnosti tlakoměrů (perioda 1x měsíčně 90LAB20CP501 P NapVoda, 90HAD10CP501 P Buben, 90LBA10CP501 P VýstPára), záznamy o kontrolách průchodnosti vodoznaků (perioda 1x týdně) byly předloženy.

Záznamy o kontrole funkčnosti pojistných ventilů (perioda 1x ročně) byly předloženy.

Kotel vykazuje vysokou komínovou ztrátu – teplota před tkaninovými filtry neklesá pod 150°C i přes nízkou teplotu vzduchu před spalínovým LUVO (cca 60°C).

Netěsný domeček 1.ložiska vzduchového ventilátoru v dělicí rovině (33m).

Podchází uzavírací šoupě rychlovýpusti bubnu (7,5 m).

Na potrubí reci spalin do třídiče popele je netěsný kompenzátor, byla provedena provizorní oprava (0 m).

Na potrubí průmyslové vody na popílkovou věž je netěsnost (0m) ( v koleně u vypouštěcí stanice K90 pod palandou 7,5m ).

U hořáku č. 1 je značně zkorodovaná izolace, doporučuji provést kontrolu pláště hořáku a sekundárního vzduchu (7,5 m).

Na potrubí pneudopravy ložového popele do venkovních sil je děravé koleno (0 m).

Během letních revizí byla provedena oprava vstupů spodní úrovně sekundárních vzduchů na čelní stěně SK. Stále však je zde velké množství ložového popele a není možné zjišťt, zda je zde ještě nějaká netěsnost. Doporučuji provést důkladný úklid v této části kotle a na podlaze 0 m.

Na filtrační a domazávací stanici řídicího vzduchu k ETG30 je netěsné šroubení (0 m).

## REVIZNÍ ZÁZNAM z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

### 6. Navržená opatření:

Opravit netěsnost dělicí roviny na domečku 1. ložiska vzduchového ventilátoru (33 m).

Při odstávce opravit podcházející uzavírací šoupě rychlovýpusti bubnu (7,5 m).

Sejmout izolaci a provést kontrolu pláště hořáku č.1 (7,5 m).

Opravit nebo vyměnit koleno na potrubí pseudopravy ložového popele do venkovních sil (0 m).

Provést výměnu kompenzátoru na potrubí reci spalin do třídiče (0 m).

Opravit potrubí průmyslové vody na popelová síla ( 0 m).

Provést úklid v oblasti vstupů spodních sekundárních vzduchů na čelní stěně SK (0 m).

Dotáhnout nebo přetěsnit šroubení na filtrační a domazávací stanici řídicího vzduchu k ETG30 (0 m).

### 7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

Byly dotaženy ucpávky na rychlozávěru a na uzavíracím ventilu vodní strany přímého vodoznaku bubnu (42m).

### 8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

9. Razítko, podpis RT: Ing. Milan Kraft, ev. č. 5415/5/19/R-TZ-PK1, HK2, NA, NB



10. Převzal: Bc. Josef Wudy